

Übersicht CNC Maschinenpark

Connova AG															
	Maschinen Typ	EDEL Cyport	Hermle C50 mit KUKA Linearroboter	DMC 105V linear	Hermle C400 mit HS-Flex	Mikron UCP 800 Duro									
Bearbeitungsfeld 3-Achs	4900 x 2900 x 1000 mm	1000 x 1000 x 850mm	1000 x 800 x 560 mm	850 x 700 x 500 mm	800 x 650 x 500 mm										
Bearbeitungsfeld 5-Achs	4000 x 2000 x 850 mm	1000 x 1000 x 850mm	800 x 600 x 400 mm	850 x 700 x 500 mm	700 x 550 x 400 mm										
Tischbeladung	3,2 Tonnen	2 Tonnen	1,5 Tonnen	1,5 Tonnen	1 Tonne										
Kühlmittel (Blasluft)	ja	ja	ja	ja	ja										
Kühlmittel (MMS)	ja	ja	ja	nein	ja										
Kühlmittel (Wasser)	nein	ja	nein	ja	nein										
Kühlmittel (IKZ)	nein	nein	nein	ja	nein										
Messsystem	2D / Funktaster	3D mit Blum	2D / Funktaster	3D mit Blum	2D / Funktaster										
Positioniergenauigkeit	0.025 mm	0.01 mm	0.025 mm	0.01 mm	0.04 mm										
CAM Datenimport	Alles	Alles	Alles	Alles	Alles										
Steuerung	Heidenhein	Heidenhein	Heidenhein	Heidenhein	Heidenhein										
Automatisierung	keine	38 Paletten à 800 x 800 mm	keine	18 Paletten 500 x 500 m	keine										
Bearbeitungsmaterialien	Gut geeignet	Mässig geeignet	Nicht geeignet	Gut geeignet	Mässig geeignet	Nicht geeignet	Gut geeignet	Mässig geeignet	Nicht geeignet	Gut geeignet	Mässig geeignet	Nicht geeignet	Gut geeignet	Mässig geeignet	Nicht geeignet
Blockmaterial (CML / BM etc.)	X			X			X			X			x		
NE- Metalle		X		X				X		X				x	
Titan		X			X			X		X					x
Carbon	X			X			X			X			x		
Glasfaser	X			X			X			X			x		
Metalle			X		X				X	X					x
H/C		X				X			X		X			x	